

KÖNIG-MTM ERWEITERT SEINE PRODUKTPALETTE

König-mtm gehört seit Jahrzehnten zu den führenden Produzenten hochpräziser Spannelemente für moderne Werkzeugmaschinen. Das breite Fertigungsprogramm der Marke Königsdorn® umfasst u.a. Werkstückspannvorrichtungen wie Spanndorne und Spannfutter in hydraulischer, mechanischer oder hydro-mechanischer Ausführung.

Neuentwicklung für kurze Spannweiten

Um die Anforderungen der Kunden nach kürzeren Spannweiten realisieren zu können, hat König-mtm zusätzlich zu dem am Markt bereits etablierten Einfachkegel-Spanndorn mit Spannzange (Typ M1) einen komplett neuen Königsdorn® entwickelt. Das mechanisch expandierende Spannwerkzeug eignet sich besonders für die Bearbeitung von Kegeln und verfügt je nach Baugröße über einen Expansionsbereich von 0,3 – 0,6 mm. Die Betätigung kann über hydraulischen Druck, Zugstange oder ein internes Federpaket erfolgen.

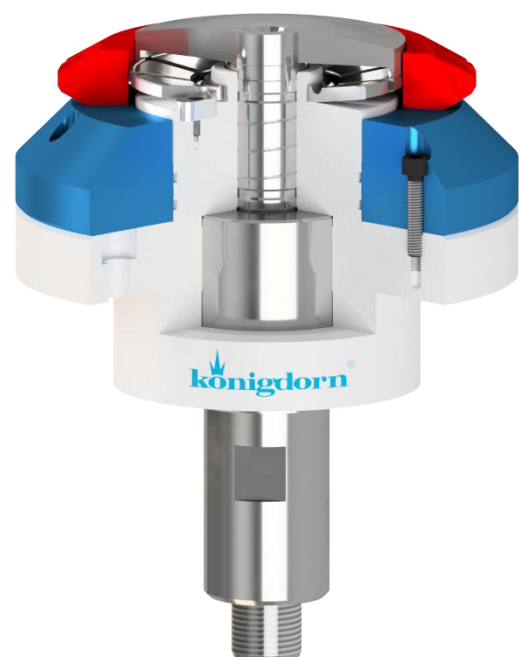


Abbildung 1: Aufbau des Spannmittels

Spezielles Element-Spannsystem

Das neue Spannsystem besteht aus einem Basisdorn, einer Spannscheibe und einer Zugstange. Die Spannscheibe wiederum besteht aus einem geschlitzten hochwertigen Werkzeugstahl, bei dem die Schlitze mit einem Hightec-Elastomer aussilikonisiert sind.

Spannprinzip

Die Spannscheibe sitzt mit der konkaven Seite nach oben auf der Vorrichtung, wobei die Zugstange als Vorzentrierung dient und Plan anliegt. Zum Spannen wird die Spannscheibe durch die axiale Kraft der Zugstange elastisch verformt, dabei wird das Werkstück zentriert an die Werkstückanlage gedrückt.

Produktvorteile

- Niederzug für kraftschlüssige Werkstückanlage
- Hohe Verschleißfestigkeit
- Hohe Dauerelastizität und -genauigkeit
- Hohe Rundlaufgenauigkeit
- Hohe Variantenflexibilität

Sonderanfertigung

Die Königdorne werden wie gewohnt maßgeschneidert nach individuellen Kundenanforderungen entwickelt, produziert und passen auf nahezu jeden Maschinenanschluss moderner Präzisionsmaschinen. Durch unsere Sonderanfertigungen können wir direkt auf die Bedürfnisse unserer Kunden reagieren, daher sind auch für diese Art Spannmittel weitere Optionen wie Werkstückanlagekontrolle, Schnellwechseinrichtung usw. möglich. Der Kunde profitiert von hoher Präzision, hoher Variantenflexibilität und kurzen Durchlaufzeiten.

- Große Spannkraft bei kurzen Spannängen
- Vorzentrierung durch Zugstange
- Kompatibel mit automatischer Beladevorrichtung
- Sehr kurzbauend
- Große Aufdehnung

Unsere Anwendungsberater sind für Sie da und beraten Sie gerne.



Kempf, Jürgen

Leitender technischer
Anwendungsberater

☎ +49(0)9342876-290

✉ kempf@koenig-mtm.de



Lutz, Alexander

Technischer Anwendungsberater

☎ +49(0)9342876-240

✉ alexander.lutz@koenig-mtm.de



Breunig, Thomas

Technischer Anwendungsberater

☎ +49(0)9342876-185

✉ breunig@koenig-mtm.de



Münch, Tobias

Technischer Anwendungsberater

☎ +49(0)9342876-164

✉ muench@koenig-mtm.de